



The Headquarters, Maydwell Avenue, Slinfold, West Sussex, RH13 0AS, United Kingdom
t: +44 1403 798000 f: +44 1403 710936 e: enquiries@ajw-aviation.com www.ajw-group.com

MINI PACK

Location:

AJW Group

The Headquarters, Maydwell Avenue, Slinfold, West Sussex, RH13 0AS, United Kingdom

MODEL E170 Winglet

SERIAL AAPU00716

Part Number 190-34001-421

Condition Repaired

TSR 0

CSR 0

Trace to

AUGSBURG AIRWAYS GMBH

Tag by

AES AIRPLANE

Tag Date

19/November/2012

Additional Details

For additional details on this IDG, Please contact;

Conrad Vandersluis conrad@ajw-group.com

Mike Dean mike.dean@ajw-group.com



The Headquarters, Maydwell Avenue, Slinfold, West Sussex, RH13 0AS, United Kingdom
t: +44 1403 798000 f: +44 1403 710936 e: enquiries@ajw-aviation.com www.ajw-group.com

*WINGLET RELEASE
CERTIFICATE/FORM
EASA FORM 1*

1. Approving Competent Authority/Country Zuständige Genehmigungsbehörde / Staat Luftfahrt-Bundesamt / Germany	AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE EASA FORM 1 Freigabebescheinigung EASA-Formblatt 1	3. Form Tracking Number Lfd. Nummer CGN 0900/12			
4. Organisation Name and Address: Name und Anschrift des Unternehmens AES Airplane – Equipment & Services GmbH, Graf-Zeppelin-Str. 24, D - 51147 Köln Hauptsitz : AES Airplane - Equipment & Services GmbH, Graf-Zeppelin-Str. 24, D - 51147 Köln		5. Work Order/Contract/Invoice Arbeitsauftrag/Bestellung/Rechnung R0280112 / B1240208			
6. Item Pos.	7. Description Beschreibung	8. Part No. Teile-Nr.	9. Qty. Menge	10. Serial No. Werk-Nr.	11. Status/Work Status/Arbeiten
1.	Winglet Assy LH	190-34001-421	-1-	-299-	REPAIRED
12. Remarks Bemerkungen Pos. 1: 1. REPAIRED IN ACORDANCE WITH EMB ETD 2012-190-008024 REV.: Jun 04, 2012 2. FINDING REPORT NO. (BLOCK 5 ON THIS FORM) 3. MDT WAS PERFORMED BY FA. NAYAK, SEE FORM TRACKING NO. 145393 AND NDT TESTRECORD WORKCARD NO.: 136932/NT NOTE: THAT FORM ONE IS ONLY EFFECTIVE IN CONJUNCTION WITH FA. NAYAK, TRACKING NO. 145393 AND NDT TESTRECORD WORKCARD NO.: 136932/NT NOTE: THIS FORM ONE IS ONLY VALID FOR THE, IN ITEM 1 IN THIS BLOCK, DESCRIBED REPAIR					
13a. Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to: Bescheinigt, dass die oben angegebenen Artikel hergestellt wurden in Übereinstimmung mit: ☐ approved design data and are in a condition for safe operation genehmigten Konstruktionsdaten und sich in einem betriebssicheren Zustand befinden ☐ non-approved design data specified in block 12 nicht genehmigten Konstruktionsdaten gemäß Angabe in Feld 12			14a. ☒ Part-145.A.50 Release to Service Teil-145.A.50 Freigabe ☐ Other Regulation specified in block 12 Andere in Feld 12 angegebene Vorschrift Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12, was accomplished in accordance with Part 145 and in respect to that work the items are considered ready for release to service. Bescheinigt hiermit, dass, wenn in Feld 12 nichts anderes festgelegt ist, die in Feld 11 aufgeführte und in Feld 12 beschriebene Arbeit in Übereinstimmung mit Teil-145 durchgeführt wurde und dass der Artikel im Hinblick auf diese Arbeit für die Erteilung einer Freigabe geeignet ist.		
13b. Authorised Signature Rechtsgültige Unterschrift		13c. Approval/Authorisation Number Nr. der Genehmigung		14b. Authorised Signature Rechtsgültige Unterschrift 	
13d. Name Name		13e. Date (dd mmm yyyy) Datum (TT MMM JJJJ)		14c. Certificate/Approval Ref. No. Nr. der Genehmigung / Zulassung DE.145.0334	
14d. Name Name P. Friedrichs		14e. Date (dd mmm yyyy) Datum (TT MMM JJJJ) 19 Nov 2012			
USER/INSTALLER RESPONSIBILITIES This certificate does not automatically constitute authority to install the item(s). Where the user/installer performs work in accordance with regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority specified in block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts items from the airworthiness authority specified in block 1. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown. VERANTWORTLICHKEITEN DES BENUTZERS/AUSRÜSTERS Diese Bescheinigung verleiht nicht automatisch die Befugnis zum Einbau der Artikel. Führt der Benutzer/Ausrüster Arbeiten in Übereinstimmung mit den Vorschriften einer anderen Luftfahrtbehörde als der in Feld 1 angegebenen Luftfahrtbehörde durch, muss der Benutzer/Ausrüster sicherstellen, dass seine Luftfahrtbehörde Artikel der in Feld 1 angegebenen Luftfahrtbehörde akzeptiert. Angaben in den Feldern 13a und 14a stellen keine Einbaubescheinigung dar. In jedem Fall müssen die Instandhaltungsunterlagen des Luftfahrzeugs eine Einbaubescheinigung enthalten, die in Übereinstimmung mit den nationalen Vorschriften vom Benutzer/Ausrüster ausgestellt wurde, bevor ein Flug mit dem Luftfahrzeug durchgeführt werden darf.					

1 Approving Competent Authority / Country Zuständige Genehmigungsbehörde / Staat Luftfahrtbundesamt Germany		Authorised Release Certificate / EASA Form 1 Freigabebescheinigung / EASA-Formblatt 1				3 Form Tracking Number Lfd. Nummer 145393	
4 Organisation Name and Address Name und Anschrift des Unternehmens		Nayak Aircraft Service GmbH & Co. KG Flughafen Köln/Bonn, Hangar 6, D-51147 Köln Tel: +49-2203-69950, Fax: +49-2203-6995129			 5 Work Order / Contract / Invoice Arbeitsauftrag / Bestellung / Rechnung 136932/NT E1214300		
6 Item Pos.	7 Description Beschreibung	8 Part No. Teile-Nr.	9 Qty. Menge	10 Serial No. Werk- / Los-Nr.	11 Status / Work Status / Arbeiten		
1	Wing Let Assy	190-34001-421	1	299	INSPECTED/TESTED		
12 Remarks Bemerkungen Eddy current inspection on both cut out lines performed on L/H Wing Let Assy from Aircraft EMB 190 Reg. No D-AEMD MSN 19000305 i.a.w Embrear NTM Part 1 Chapter 51-00-00 Rev. No 6 Date 11.04.2011. Found no crack Indication For details see Nayak Inspection Report under Wo No 136932/NT and AES Wo No B1240208							
13a Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to: Bescheinigt, dass die oben angegebenen Artikel hergestellt wurden in Übereinstimmung mit: N/A approved design data and are in condition for save operation genehmigten Konstruktionsdaten und sich in einem betriebssicheren Zustand befinden N/A non-approved design data specified in block 12 nicht genehmigten Konstruktionsdaten gemäß Angabe in Feld 12				14a X Part-145.A.50 Release to Service Teil-145.A.50 Freigabe Other regulation specified in block 12 Andere, in Feld 12 angegebene Vorschrift Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12, was accomplished in accordance with Part-145 and in respect to that work, the items are considered ready for release to service. Bescheinigt hiermit, dass, wenn in Feld 12 nichts anderes festgelegt ist, die in Feld 11 aufgeführte und in Feld 12 beschriebene Arbeit in Übereinstimmung mit Teil-145 durchgeführt wurde und dass der Artikel im Hinblick auf diese Arbeit für die Erteilung einer Freigabe geeignet ist.			
13b Authorised Signature Rechtsgültige Unterschrift N/A		13c Approval / Authorisation Number Nr. der Genehmigung N/A		14b Authorised Signature Rechtsgültige Unterschrift 		14c Certificate / Approval Ref No. Nr. der Genehmigung / Zulassung DE.145.0007	
13d Name Name N/A		13e Date (dd/mm/yyyy) Datum (TT/MMM/JJJJ) N/A		14d Name Name D. Klein / 1812		14e Date (dd/mm/yyyy) Datum (TT/MMM/JJJJ) 12. Oct 2012	

USER / INSTALLER RESPONSIBILITIES
VERANTWORTLICHKEITEN DES BENUTZERS / AUSRÜSTERS

This certificate does not automatically constitute authority to install the item(s).

Where the user / installer performs work in accordance with regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority specified in block 1, it is essential that the user / installer ensures that his / her airworthiness authority accepts items from the airworthiness authority specified in block 1.

Statements in blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user / installer before the aircraft may be flown.

Diese Bescheinigung verleiht nicht automatisch die Befugnis zum Einbau der Artikel.

Führt der Benutzer / Ausrüster Arbeiten in Übereinstimmung mit den Vorschriften einer anderen Luftfahrtbehörde als der in Feld 1 genannten Luftfahrtbehörde durch, muss der Benutzer / Ausrüster sicherstellen, dass seine Luftfahrtbehörde Artikel der in Feld 1 genannten Luftfahrtbehörde akzeptiert.

Angaben in den Feldern 13a und 14a stellen keine Einbaubescheinigung dar. In jedem Fall müssen die Instandhaltungsunterlagen des Luftfahrzeugs eine Einbaubescheinigung enthalten, die in Übereinstimmung mit den nationalen Vorschriften vom Benutzer / Ausrüster ausgestellt wurde, bevor ein Flug mit dem Luftfahrzeug durchgeführt werden darf.

Non Destructive Testing

NDT Testrecord Eddy Current Inspection

Aircraft / Component informations

Work Card No.: 136932/NT and AES Wo. No. B1240208

☒ Aircraft:

Manufacturer	Embrear
Type	EMB 190
Registration	D-AEMD
Serial No.	19000305
Engine Type	-

☒ Component:

Manufacturer	Embrear
Name	Winglet
Part No.	190-34001-421
Serial No.	299

Inspection Area: Cut out line crack Inspection due to repair requirement of EO ETD 2012-190-008024

Material: NFe

Surface Condition: Unpainted smooth

Informations about NDT equipment and environment

Testing Manual: EMB NTM Part 1 Chapter 51-00-00 Rev. No 6 Date 11.04.2011

Test Equipment:

Testing Instrument	Elotest M2 SN 010107 Next Cal.05/2013
Cable	EK2HF1
Probe	Kas 66-3
Rotor	N/A

Calibration Standard:

Part No.	NFe 2.164.551
Serial No.	2341
non-conductive Shim	Teflon Tape
Threshold	80% at 0.5mm Slot

Outside Temperature: 22° C

Equipment adjustments

Frequency (Frequenz)	500KHz
Preamplific. (Vorverstärkung)	20db
Amplification (Verstärkung)	58db
X-Y Position (Y-Achsenspreiz.)	25db
Phase (Phase)	60.5°

Zero Point (Nullpunkt)	Center
Low Pass (Tiefpassfilter)	50Hz
High Pass (Hochpassfilter)	Static
Band-Pass (Bandpass)	Static
Gate (Schwelle oben)	20%

Test results

Test Results: Found no crack Indication on both Cut out lines

Place: CGN

Date: 12.10.2012

Name: Klein

Signature: 

Stamp:



Tool controlling

All used tools and equipment were removed from the working area / aircraft completely!

Date: 12.10.2012

Name: Klein

Signature: 

45314



A.E.S. Airplane-Equipment & Services GmbH
 Maintenance Organization EASA DE.145.0334 / Part 145
 Repair Stations : FAR-145 FAA.QE7Y050X
 Production Organization EASA DE.21.G.0143 / Part 21

Augsburg Airways GmbH
 Flughafen München
 Wartungsallee 13, Halle 3
 D- 85356 München

Lieferschein Nr. L1244507

Kunden-Nr.	10001	Datum	: 19.11.2012	Seite	1
Bestellt durch	: Bonaventure Opara	Sachbearbeiter	: Gabriele Krämer		
Ihr Auftrag	: R0280112	Auftrag-Nr.	: B1240208		

Artikel Nr.	/ Kd.Artikel Nr.	Bestellt	Liefermenge	Rückstand	Einh.
Bezeichnung / Text					
190-34001-421	/	1,00	1,00		ea
Winglet Assy LH					
S/N: 299					

EINGEGANGEN
 am 03. Dez. 2012
 Erl. *[Signature]*

Begleitpapiere

EASA FORM 1 CGN 0900/12

Ware ordnungsgemäß und
 vollständig erhalten:

erledigt durch:



The Headquarters, Maydwell Avenue, Slinfold, West Sussex, RH13 0AS, United Kingdom
t: +44 1403 798000 f: +44 1403 710936 e: enquiries@ajw-aviation.com www.ajw-group.com

PICTURES

← EMBRAER

190-34001-421

299

DATA

26.01.09

PN

N° SÉRIE

INBP



2014-06-10 10:00 AM





